

ResiFix 13T

Pevnostní tříslůžková, tekoucí epoxidová zálivka s prodlouženou dobou zpracovatelnosti pro teploty +15 až + 40 °C

Popis

ResiFix 13T, složka A, je směs modifikovaných epoxidových pryskyřic, které po smísení se složkou B, speciálním aminickým tvrdidlem, vytvoří pojivový základ. Do něj se vmíchá složka plniva. Složka plniva je směs tříděných křemičitých písků s dalšími přídatnými minerálními plnivy. Připravená směs má vynikající tokové vlastnosti, což umožňuje materiál aplikovat buď prostým gravitačním litím, nebo ho čerpat na místo aplikace. Epoxidová zálivka ResiFix 13T je určena pro teploty 15 – 40 °C .

Výhody

- výborné fyzikálně-mechanické vlastnosti
- vynikající adheze ke všem běžným stavebním materiálům
- velmi dobré tokové vlastnosti – samotekoucí
- delší doba zpracovatelnosti – vhodná pro aplikaci v létě
- aplikace gravitačním litím
- strojní aplikace: peristatickým nebo šnekovým čerpadlem

Typické aplikace

- zálivkování jeřábových drah, základů pod stroji, základů sloupků
- podlévání mostních ložisek
- zálivka pod lamely, aplikace jak čerpáním, tak litím

Příprava podkladu

Podklad musí být čistý a bez volných částic, bez povrchové nebo stojící vody. Na povrchu nesmí být jakékoli nátěry, obzvláště olejové a asfaltové, které by mohly negativně ovlivnit přilnavost. Všechny spoje v bednění musí být dokonale těsné, aby nedocházelo k vytékání a ztrátám zálivky.

Míchání

Obsah nádob se složkou A (pryskyřice) a složkou B (tvrdidlo) vlijte do čisté nádoby a pečlivě promíchejte. Dbejte na to, aby byly obě nádoby dokonale vyprázdněny a byl tak zachován předepsaný směšovací poměr. K míchání použijte nejlépe pomaloběžnou míchačku s vysokým výkonem a s lopatkovým příslušenstvím. Míchání pryskyřice a tvrdidla musí být prováděno minimálně 2 minuty. Poté po částech přisypávejte obsah plniva a v míchání pokračujte další 2 - 3 minuty, dokud není směs zcela homogenní. Zabraňte vmíchávání vzduchu do hmoty. Jakmile je ResiFix 13T namíchaný, zahajte jeho aplikaci.

Aplikace

ResiFix 13T má delší dobu zpracovatelnosti a je proto vhodný pro složité aplikace a aplikace při vyšších teplotách (do 35 °C). ResiFix 13T je obvykle aplikován do otvorů o rozměrech 10-50 mm. Je doporučeno vytvořit bednění a uspořádat ho do tvaru tzv. „poštovní schránky“. Namíchaná zálivka je nalita na určené místo, a to způsobem stálého a postupného gravitačního lití, dokud není lože kompletně vyplněné. Nikdy nepřipravujte více hmoty, než které stačí zpracovat během doby zpracovatelnosti.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

ResiFix 13T

Pevnostní tříslůžková, tekoucí epoxidová zálivka s prodlouženou dobou zpracovatelnosti pro teploty +15 až + 40 °C

Technické informace	Hustota (natužená směs s plnivý)	1,80 – 1,85 kg/dm ³
	Rozvoj pevnosti v tlaku a tahu za ohybu (teplota 20 °C)	
	1 den	59 MPa / 12,8 MPa
	3 dny	81,9 MPa / 18,6 MPa
	7 dní	85,5 MPa / 26,6 MPa
	Doba zpracovatelnosti (teplota 20 °C)	75 – 85 minut
	Pevnost v tahu za ohybu *	min. 24 MPa
	Přidržitost k betonovému podkladu	≥ 2,0 MPa (převyšuje soudržnost podkladu)
	Odolnost proti CHRL metoda C	0 g/m ² po 115 cyklech
	Měrný elektrický odpor (ČSN IEC 167; ČSN IEC 93, ČSN EN 62631-3-1)	>2,0 x 10 ¹⁰
* hodnoty platí pro kompozici vytvrzovanou 14 dnů při 21 ± 2 °C Zpracovatelnost pro epoxidové zálivky a malty je závislá na množství materiálu a teplotě. S rostoucím množstvím připravované směsi se doba zpracovatelnosti zkracuje. Výše uvedené údaje jsou pouze informativní.		
Vzhled	Složka A je transparentní středněviskózní kapalina. Složka B je transparentní nízkoviskózní kapalina s typickým zápachem po aminech. Složka C je světle hnědý prášek. Natužená směs je okrově hnědá.	
Balení	11 litrů (20 kg) tříslůžková sada.	
Čištění a údržba	Všechny nástroje musí být vyčištěny acetonem, ředidlem C6000 nebo jiným vhodným ředidlem před vytvrzením materiálu. Poté může být odstraněn pouze mechanicky.	
Skladování	Skladujte v suchu, chladu, mimo dosah mrazu a zdrojů zapálení. Za těchto podmínek je životnost výrobku v originálním neotevřeném balení minimálně 24 měsíců.	
Ochrana zdraví	Doporučujeme vždy nosit rukavice, ochranný oděv a obuv a ochranné brýle. Před přestávkami a po ukončení aplikace si vždy umyjte ruce a obličej. Zabraňte styku materiálu s očima a pokožkou. Nevdechujte výpary, v případě potřeby použijte respirátor. Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.	
Kontakt	Sanax chemical construction s.r.o. Oldřichovská 194/16 , 405 02 Děčín www.sanax.cz	

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.