

# AkryGel 30

Akrylátový gel pro liniovou a rubovou injektáž

<b>Popis</b>	<p>AkryGel 30 je hydrofilní gel na akrylátové bázi, obsahující 2 složky: pryskyřici a aktivátor, které jsou čerpány pumpou se dvěma písky v poměru 1:1. Jakmile zpolymeruje, vytvoří houževnatý, trvale pružný gel.</p> <p>Pryskyřice: AkryGel 30 Katalyzátor: TE 300 Aktivátor: SP 200</p>		
<b>Výhody</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AkryGel 30 v dodaném stavu obsahuje 30 % sušiny a může být naředěn vodou až na 15 % sušiny, v závislosti na charakteru aplikace. Naředěním základního materiálu může být dle požadavků na stavbě snížena viskozita.</li> <li>• nízká viskozita zajišťuje jeho hluboké proniknutí do spár a do zeminy kolem nich</li> <li>• vykazuje velmi malou propustnost pro vodu a poskytuje dlouhodobou hydroizolaci</li> <li>• nehořlavý</li> <li>• není potřeba žádného označení vzhledem k ochraně životního prostředí</li> <li>• netoxická, polyakrylátová pryskyřice, bez akrylamidů</li> <li>• má velmi dobrou chemickou odolnost a je odolný proti ropným produktům, minerálním a rostlinným olejům a tukům</li> </ul>		
<b>Typické aplikace</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• aplikace na horizontální bariéry proti vztlínající vlhkosti ve zdivu staveb</li> <li>• rubová a liniová injektáž proti tlakové vodě</li> <li>• hydroizolace staveb pod úrovní země, v betonu nebo ve zdivu (sklepy, podzemní parkoviště)</li> </ul>		
<b>Míchání</b>	<p><b>Složení</b> Injektážní zálivka musí být připravena těsně před injektáží. Při injektáži není dovoleno ředit pryskyřici na méně než 15 % sušiny!</p> <table border="0"> <tr> <td data-bbox="432 1413 922 1514"> <u>Složka 1</u> AkryGel 30 katalyzátor TE 300 </td><td data-bbox="922 1413 1457 1514"> <u>Složka 2</u> voda aktivátor SP 200 </td></tr> </table> <p>Po přípravě jednotlivých složek jsou obě složky současně injektovány v poměru 1 : 1.</p> <p><b>Příprava</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Složka 1</b> Nádoba s AkryGel 30. Přidejte požadované množství katalyzátoru TE 300 do pryskyřice AkryGel 30. Obě složky musí být pečlivě smíchány, nejlépe pomaloběžným elektrickým míchadlem.</li> </ul>	<u>Složka 1</u> AkryGel 30 katalyzátor TE 300	<u>Složka 2</u> voda aktivátor SP 200
<u>Složka 1</u> AkryGel 30 katalyzátor TE 300	<u>Složka 2</u> voda aktivátor SP 200		

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel 30

Akrylátový gel pro liniovou a rubovou injektáž

## Složka 2

Nádoba s aktivátorem SP 200. Nejprve naplňte nádobu odpovídajícím množstvím vody (viz tabulka), do které je přidán aktivátor SP 200. Obě složky musí být pečlivě smíchány, nejlépe pomaloběžným elektrickým míchadlem.

## Doba gelace (typické směsi)

V závislosti na koncentraci katalyzátoru TE 300 a aktivátoru SP 200 v jejich příslušných směsích je možné dosáhnout různých časů gelace. Teplota vzduchu a teploty podkladu ovlivňují časy gelace. Hodnota pH a charakter injektovaného podkladu budou mít také vliv na časy gelace.

Následující časy gelace mohou být dosaženy smícháním složek 1 a 2 v souladu s doporučeným dávkováním.

### Typické časy gelovatění

#### Míchání

Teplota °C	AkryGel 30 litr	TE 300 litr	Voda litr	SP 200 kg	Doba gelovatění
5	22	1,25	23,25	1,575	1'15''
5	22	1,25	23,25	0,90	1'41''
5	22	1,25	23,25	0,675	2'05''
5	22	1,25	23,25	0,45	3'32''
10	22	1,25	23,25	1,575	49''
10	22	1,25	23,25	1,125	1'05''
10	22	1,25	23,25	0,90	1'18''
10	22	1,25	23,25	0,45	2'40''
15	22	1,25	23,25	1,575	33''
15	22	1,25	23,25	0,90	59''
15	22	1,25	23,25	0,45	1'46''
15	22	1,25	23,25	0,225	2'42''
20	22	1,25	23,25	1,575	23''
20	22	1,25	23,25	0,675	45''
20	22	1,25	23,25	0,90	1'
20	22	1,25	23,25	0,225	1'26''
20	22	1,25	23,25	0,112	3'30''
20	22	0,175	22	0,169	9'
20	22	0,08	18,5	0,08	12'

#### Aplikace

### Liniová injektáž

Skrze stavební díl, u kterého má být provedena vodorovná hydroizolace, se vyvrtají otvory ve vzdálenosti 10-12 cm horizontálně těsně nad úroveň podlahy. Vrtý lze provádět vodorovně nebo pod mírným úhlem. Průměr vrtaných otvorů je třeba zvolit podle vybraného typu injektážních pakrů. Je doporučeno použití plastového pakru PK 12/65.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel 30

Akrylátový gel pro liniovou a rubovou injektáž

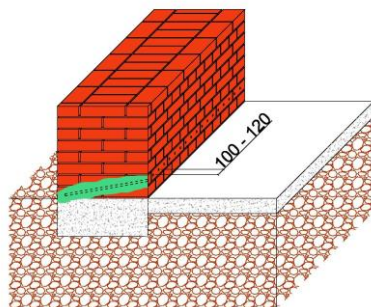
## Aplikace

### Rubová injektáž

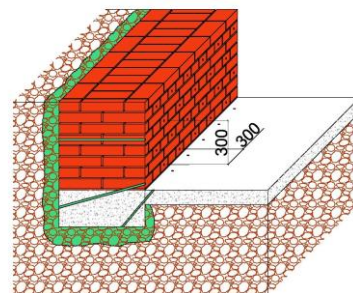
Otvory do stavebního dílu je třeba vyvrtat na celou tloušťku stěny. Otvory se vrtají ve vzdálenosti 30 cm horizontálně i vertikálně. Každá druhá řada otvorů je posunutá o ½ vzdálenosti mezi otvory (tzv. offset). Průměr vrtaných otvorů je dán zvoleným typem injektážních pakrů. Je doporučeno použití plastového pakru GP 13/500 nebo GP 13/1000.

### Injektáž

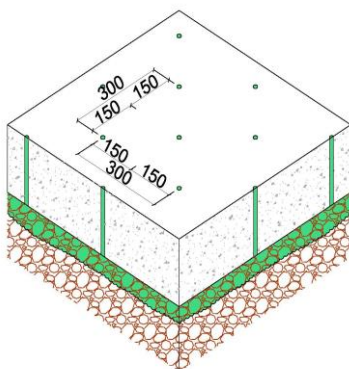
Samotná injektáž musí být prováděna pumpou s dvěma písky v poměru 1 : 1. Důkladně prostudujte tento technický list a přesně dodržujte postup přípravy injektážní směsi.



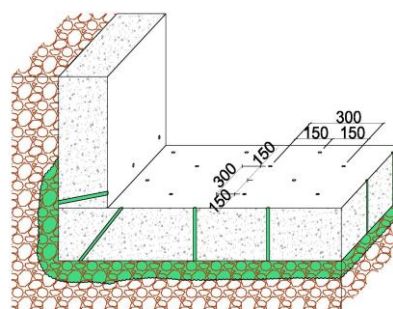
Uspořádání vrtů liniové injektáže



Uspořádání vrtů plošné rubové injektáže stěn



Uspořádání vrtů rubové injektáže základové desky



Uspořádání vrtů rubové injektáže základové desky navazujících stěn

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel 30

Akrylátový gel pro liniovou a rubovou injektáž

	Vlastnost	Hodnota	Norma
Technické informace	<b>AkryGel 30</b>		
	Hustota	cca 1,13-1,14 kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D-1638
	Viskozita	cca 8 mPas při 25°C	ASTM D-1638
	Obsah pevných částic	cca 30%	ASTM D-1010
	Bod varu	100°C	DNC zkouška
	Bod mrazu	< -20°C	DNC zkouška
	Rozpustnost ve vodě	100%	DNC zkouška
	<b>Katalyzátor TE 300</b>		
	Koncentrace	cca 85%	DNC zkouška
	<b>Aktivátor SP 200</b>		
	Hustota	cca 1,9 kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D-1638
	Rozpustnost ve vodě	cca 79%	DNC zkouška
	<b>Vytvrzená pryskyřice ze směsi 15% pevných částic</b>		
	Dynamická viskozita	1-3 mPas	
	Rozpustnost	rozpustný ve vodě a v ropných derivátech	DNC zkouška
	Roztažnost při styku s vodou	<140%	DNC zkouška
	Dehydratace	může dehydratovat v suchých podmínkách	DNC zkoušek
Spotřeba	Liniová injektáž – 10 – 15 l (směsi)/m <sup>2</sup> Rubová injektáž – cca 20 – 30 l (směsi)/m <sup>2</sup>		
Vzhled	AkryGel 30: žlutohnědá kapalina Katalyzátor TE 300: čirá kapalina Aktivátor SP 200: bílá sůl  Po vytvrzení se výrobek změní v pružný gel, který zůstává trvale pružný i pod vodou.		
Balení	AkryGel 30: 22 l (25 kg) balení, 1 paleta = 24 balení  Katalyzátor TE 300: 10 l 0,7 l  Aktivátor SP 200: 25 kg 0,45 kg		
Čištění a údržba	Pracovní náčiní omyjte acetonem, přípravkem ResiCleaner nebo jinými vhodnými ředidly či rozpouštědly.		

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

## AkryGel 30

Akrylátový gel pro liniovou a rubovou injektáž

<b>Skladování</b>	<p>Injektážní pryskyřice AkryGel 30 musí být skladována v suchu, ne přímo na zemi. Teplota skladování se musí pohybovat mezi +10 až +25 °C. Nevystavujte výrobek přímému slunečnímu záření. Jakmile je balení otevřeno, je doba použitelnosti výrobku velmi snížena a výrobek musí být spotřebován co nejdříve.</p> <p>Záruční doba: 1 rok v originálním neotevřeném obalu.</p> <p>U katalyzátoru TE 300 při teplotách pod 15°C dochází ke zvýšení viskozity. Skladovat při 20°C. Tento proces je vratný.</p>
<b>Ochrana zdraví</b>	<p>Výrobek je klasifikován jako zdraví škodlivý. Chraňte oči, pokožku a oděv před potřísněním. Vždy používejte ochranné rukavice, ochranný oděv a obuv a ochranné brýle nebo obličejový štít. Nevdechujte páry.</p> <p>Zasažené oči ihned vypláchněte proudem čisté vody. Zasaženou pokožku důkladně omyjte vodou a mýdlem. Vyhledejte lékaře, pokud potíže přetrvávají. Při náhodném požití vypláchněte ústa a okamžitě vyhledejte lékaře.</p> <p>Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.</p>
<b>Kontakt</b>	<p>Sanax chemical construction s.r.o Oldřichovská 194/16 , 405 02 Děčín <a href="http://www.sanax.cz">www.sanax.cz</a></p>

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.