

PolyJoint PSV

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová stěrka

Popis	<p>PolyJoint PSV je elastická, pevná dvousložková spárová stěrka na polysulfidovém základě určená na utěsňování vertikálních spár v betonu a asfaltu. Ve vytvrzeném stavu tvoří spárová stěrka PolyJoint PSV elastickou izolaci spár s vysokou zatížitelností, dobrou odolností proti vodě, mořské vodě, solným roztokům, benzínu, naftě a minerálním olejům. Odolává tlení a prokoření a je dobře obnovitelná.</p>
Výhody	<ul style="list-style-type: none">• trvale elastická a zároveň velmi pevná• vysoce chemicky odolná• jednoduchá aplikace pomocí špachtle, zednické lžice nebo aplikační pistole• odolná vůči UV záření a vodotěsná• není hořlavá
Typické aplikace	<ul style="list-style-type: none">• utěsnění vertikálních spár nebo spát se sklonem v betonu nebo asfaltu v dopravním stavitelství (silnice, mosty, tunely...)• izolace vertikálních dilatačních spár a dilatačních spár se sklonem• utěsnění spár, trhlin a prasklin v chemických a dalších průmyslových provozech• izolace spár mezi prvky hotových fasád z betonu• vyplnění spár v čističkách odpadních vod, tunelech, sklepech apod.
Příprava podkladu	<p>Boky spár musí být čisté, suché, soudržné, bez mastnot, prachu a jiných nečistot. Šířky spár musí být přizpůsobené očekávanému pohybu (viz přípustná celková deformace).</p> <p>Volné částice a prach musí být odstraněny použitím vhodného mechanického náradí nebo průmyslovým vysavačem.</p> <p>Spáry je třeba pro nastavení správné hloubky a pro zamezení přilnutí na třech plochách vyplnit pomocí polyethylenové pěnové těsnící šňůry.</p> <p>Nakonec se nanese epoxidový primer ResiPrimer BCW na suché boky spár. Po mírném zavadnutí 1 - 3 hodiny (v závislosti na teplotě, primer by neměl být zcela zaschlý) se může do spáry aplikovat stěrka PolyJoint PSV.</p>
Míchání	<p>Složky A a B jsou obě v jedné nádobě uložené ve vrstvách (nejsou baleny odděleně). Nejprve se obě vrstvy promíchávají pomaloběžným elektrickým míchadlem s lopatkovým příslušenstvím tak dlouho, dokud se již neobjevují žádné barevné pruhy.</p> <p>Při míchání je třeba v co možná nejvyšší míře omezit vmíchávání vzduchu do hmoty, aby bylo zamezeno tvorbě bublin.</p> <p>Teplota obou složek by měla před smícháním ležet mezi +10 až +25 °C.</p>
Aplikace	<p>Příprava spáry je popsána v části Příprava povrchu. PolyJoint PSV spár se aplikuje do připravené spáry nejčastěji pomocí aplikační pistole. Další</p>

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

PolyJoint PSV

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová stěrka

možností je aplikace pomocí zednické lžice nebo špachtle. Během doby zpracovatelnosti se stěrka vyhladí špachtlí nebo hladítkem. Teplota obou složek PolyJoint PSV by měla být před smícháním min. + 10 °C. Teplota stavebních dílů nesmí ležet pod + 5 °C.

Barva, natužená směs	šedá nebo černá
Doba zpracovatelnosti	cca 2 hodiny (při teplotě 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Proschnutí	cca 24 hodin (pro 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Plné zatížení	min. 48 hodin (při teplotě 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Teplota při aplikaci	min. +10 °C; max. +35 °C (povrch a okolí)
Konzistence	viskózní, krémová
Specifická hustota	1,65 g/cm ³
Tvrdost, Shore A	cca 20
Pevnost v tahu	cca 0,3 MPa
Maximální přípustná celková deformace	35 % z celkové šířky spáry

Spotřeba	Šířka spáry [mm]	10	15	20	25	30	35
	Tloušťka utěsnění [mm]	8	10	12	15	18	20
	Dovolená odchylka [mm]	± 2	± 2	± 2	± 3	± 3	± 4
	Spotřeba [kg/m]	0,13	0,25	0,40	0,62	0,89	1,15

Vzhled PolyJoint PSV je po smíchání obou složek šedá nebo černá viskózní hmota, roztíratelná špachtlí.

Balení 2,5 l (4 kg) sada.
Nutno objednat zvlášť - aplikační pistole.

Čištění a údržba Míchací a aplikační nástroje musí být ihned omyty acetonem, ředidly na bázi acetonu nebo ředidlem pro epoxidové nátěrové hmoty S 6300. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Skladování PolyJoint PSV skladujte v originálních uzavřených obalech v suchých, uzavřených a vytápěných skladech při teplotách 5 - 25 °C. PolyJoint PSV nesmí být vystaven mrazu. Záruční doba při dodržení skladovacích podmínek je min. 12 měsíců.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

PolyJoint PSV

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová stěrka

**Ochrana
zdraví**

Výrobek může zapříčinit podráždění pokožky a sliznic, které musí být během použití chráněny. Vždy používejte ochranný oděv a obuv, ochranné rukavice a prostředky na ochranu očí.
Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.

Kontakt

Sanax chemical construction s.r.o.
Oldřichovská 194/16, 405 02 Děčín
www.sanax.cz

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.